

RESINA PARA ODONTOLOGÍA

Paquete inicial Soft Tissue Resin

Kit de mezclado de resina fotopolimerizable para impresoras SLA de Formlabs

Crea máscaras gingivales flexibles en combinación con modelos dentales rígidos. Añade piezas extraíbles de tejido blando a tu producción de modelos para comprobar con seguridad tus prótesis e implantes. Usa el Paquete inicial Soft Tissue Resin para crear tu propia Soft Tissue Resin en tonos rosa oscuro, medio y claro personalizables.

El Paquete inicial Soft Tissue Resin usa la Flexible 80A Resin como material base flexible.

Ten en cuenta lo siguiente: Añadir Color Pigment a la Flexible 80A Resin para crear Soft Tissue Resin altera algunas de sus propiedades mecánicas.

Tejidos blandos para modelos de implantes

Máscaras gingivales



* Puede no estar disponible en todas las regiones.

formlabs  | dental

Redactado 18/ 11/ 2020 A nuestro saber y entender, la información contenida en este documento es precisa. No obstante, Formlabs Inc. no ofrece
Revisado 01 18/ 11/ 2020 ninguna garantía, expresa o implícita, con respecto de la exactitud de los resultados derivados del uso de este producto.

DATOS DE LAS PROPIEDADES DEL MATERIAL

Flexible 80A Resin

	MÉTRICO ¹		IMPERIAL ¹		MÉTODO
	No poscurada	Poscurada ²	No poscurada	Poscurada ²	
Propiedades mecánicas					
Resistencia a la rotura por tracción ³	3,7 MPa	8,9 MPa	539 psi	1290 psi	ASTM D 412-06 (A)
Esfuerzo de alargamiento al 50 %	1,5 MPa	3,1 MPa	218 psi	433 psi	ASTM D 412-06 (A)
Esfuerzo de alargamiento al 100 %	3,5 MPa	6,3 MPa	510 psi	909 psi	ASTM D 412-06 (A)
Alargamiento de rotura	100 %	120 %	100 %	120 %	ASTM D 412-06 (A)
Dureza Shore	70A	80A	80A	80A	ASTM 2240
Deformación permanente por compresión (23 °C durante 22 horas)	No sometida a ensayo	3 %	No sometida a ensayo	3 %	ASTM D 624-00
Deformación permanente por compresión (70 °C durante 22 horas)	No sometida a ensayo	5 %	No sometida a ensayo	5 %	ASTM D 395-03 (B)
Resistencia al desgarro ⁴	11 kN/m	24 kN/m	61 lbf/in	137 lbf/in	ASTM D 395-03 (B)
Fatiga de flexión Ross a 23 °C	No sometida a ensayo	>200 000 ciclos	No sometida a ensayo	>200 000 ciclos	ASTM D1052, (IZOD), flexión de 60°, 100 ciclos/minuto
Fatiga de flexión Ross a -10 °C	No sometida a ensayo	>50 000 ciclos	No sometida a ensayo	>50 000 ciclos	ASTM D1052, (IZOD), flexión de 60°, 100 ciclos/minuto
Resiliencia Bayshore	No sometida a ensayo	28 %	No sometida a ensayo	28 %	ASTM D2632
Propiedades térmicas					
Temperatura de transición vítrea	No sometida a ensayo	27 °C	No sometida a ensayo	27 °C	Análisis mecánico dinámico (DMA)

¹ Las propiedades pueden variar en función de la geometría de la pieza, la orientación y ajustes de impresión y la temperatura.

² Datos obtenidos de piezas impresas con la Form 3, a 100 µm y con ajustes para la Flexible Resin. Las piezas se han lavado en la Form Wash durante 10 minutos y se han sometido a poscurado en una Form Cure a 60 °C durante 10 minutos.

³ El ensayo de tracción se realizó tras más de tres horas a 23 °C, usando un espécimen con troquel C cortado a partir de láminas.

⁴ El ensayo de desgarro se realizó tras más de tres horas a 23 °C, usando un espécimen de desgarro con troquel C impreso directamente.

COMPATIBILIDAD DE LOS DISOLVENTES

Incremento de peso porcentual a lo largo de 24 horas de un cubo impreso de 1 × 1 × 1 cm, poscurado y sumergido en el disolvente respectivo:

Disolvente	Incremento de peso en 24 h (%)	Disolvente	Incremento de peso en 24 h (%)
Ácido acético 5 %	0,9	Aceite mineral pesado	<0,1
Acetona	37,4	Aceite mineral ligero	0,1
Lejía ~5 % NaOCl	0,6	Agua salada (3,5 % NaCl)	0,5
Acetato de butilo	51,4	Skydrol 5	10,7
Combustible diesel	2,3	Solución de hidróxido de sodio (0,025 % pH 10)	0,6
Éter monometílico de dietilenglicol	19,3	Ácido fuerte (concentración de cloruro de hidrógeno)	28,6
Aceite hidráulico	1,0	Agua	0,7
Peróxido de hidrógeno (3 %)	0,7	Xileno	64,1
Isoctano (gasolina)	1,6	Éter monometílico de tripropilenglicol (TPM)	13,6
Alcohol isopropílico	11,7		